



WellMate™ Wassersysteme



Pentair Water Belgium n.v.
Tel. +32 14 25 99 11
belgium.water@pw-europe.com

Pentair Water France SAS
Tel. +33 1 39 24 15 00
france.water@pw-europe.com

Pentair Water Germany GmbH
Tel. +49 6155 8417 0
germany.water@pw-europe.com

Pentair Water Italy S.r.l.
Tel. +39 02 93 27 111
italy.water@pw-europe.com

Pentair Water Middle-East
Tel. +971 4 345 50 74
middle-east.water@pw-europe.com

Pentair Water in Russia
Tel. +495 913 9022
russia.water@pw-europe.com

Pentair Water South Africa Pty, Ltd.
Tel. +27 11 818 5818
south-africa.water@pw-europe.com

Pentair Water in Spain
Tel. +34 937 103 396
spain.water@pw-europe.com

Pentair Water in Turkey
Tel. +90 212 210 08 48
turkey.water@pw-europe.com

Pentair Water in UK
Tel. +44 7711 954 599
uk.water@pw-europe.com



P/W 27268 Rev.1 (2) 02/06. Alle Rechte vorbehalten. Design: SYSAVE

Inhaltsverzeichnis

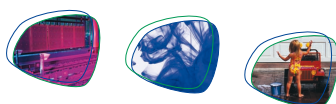
6 WM™-Serien

8 UT™-Serien

10 HP-Serien (hydro-pneumatisch)

12 Universal/HP Aeration Druckausdehnungsgefäße

14 Anwendungen



Warum WellMate™

Für unter Druck stehende Wasserspeicher und Drucksteigerungsanwendungen gibt es keine intelligentere Lösung als unsere WellMate™ Druckausdehnungsgefäße aus Komposit Materialien.



Wachsender Kundenstamm

Ob Privat- oder Gewerbeanlagen, Industrie oder Landwirtschaft: Auf allen Märkten setzen sich WellMate™ Druckausdehnungsgefäße wegen ihrer von Stahl-Drucktanks unerreichten Eigenschaften durch. WellMate™ bietet als führende Herstellermarke von Druckbehältern aus Komposit Material innovative Lösungen für die Wasserlagerung und Drucksteigerung.

Unsere Druckausdehnungsgefäße werden auf den Privat-, Gewerbe-, Industrie-, Gemeinde- und Landwirtschaftsmärkten auf der ganzen Welt benötigt. Mit WellMate™ Druckausdehnungsgefäßen bieten wir unseren Kunden langfristige zuverlässige Dienstleistungen auf höchster Ebene bei äußerst geringem Wartungsbedarf an. WellMate™ und der Vorteil der Hydropneumatik: Druckausdehnungsgefäße spielen eine sehr wichtige Rolle in den meisten Wassersystemen, ob kommerziell oder in Privatanlagen. Sie liefern bei gleich bleibendem Druck unbedenklich trinkbares Wasser. Leider können nicht alle Druckausdehnungsgefäße diese Leistung bringen. WellMate™, ein Markenname von Pentair Water, bietet eine vollständige Produktreihe von Druckausdehnungsgefäßen an, die sowohl in der Leistung wie auch in der Funktionsdauer herkömmliche Stahlsysteme und auf Schwerkraftzufuhr basierende Systeme übertreffen.

Der Unterschied im Material

Von der Innenauskleidung aus hochdichtem Polyethylen bis zum mit Glasfaser imprägniert in Epoxidharz verstärkten Außenbehälter enthalten WellMate™ Druckausdehnungsgefäße keinen Stahl. WellMate™ Druckausdehnungsgefäße benötigen wenig oder keinerlei Wartung, da sie keine Beulen bekommen, haben sie auch keinen Lack der verkratzen könnte oder ausgebessert werden müsste. Durch ihr geringes Gewicht; halb soviel wie ein Drucktank aus Stahl; sind sie einfach und schnell zu installieren. WellMate™ Druckausdehnungsgefäße sind 100% bleifrei und können keine unerwünschten chemischen Verbindungen oder Elemente ins Wasser abgeben: Sie sind sicher für Mensch und Umwelt.



Leichtgewichtig und einfach zu installieren

Ein Produkt mit Mehrwert

Innovative WellMate™-Lösungen für Anwendungen zur Wasseraufbereitung, Wasserspeicherung und Drucksteigerung liefern Ihnen Weltklasse-Produkte mit Mehrwert. Von der Konstruktion bis zur zugesagten Lieferung ist Qualität das Markenzeichen der WellMate™ Druckausdehnungsgefäße. Topaktuelle Umwicklungstechnik, beste Werkstoffe oder ein nach ISO 9001 zertifiziertes Werk garantieren, dass unsere mit CE-Siegel ausgezeichnete Komposit Konstruktionen unübertroffen sind.



Warum hydropneumatische WellMate™ Druckausdehnungsgefäße erste Wahl sind:

- Längere Pumpenfunktionsdauer
- Geschlossenes sanitäres System
- Konstanter Wasserdruck
- Nahtloskonstruktion
- Kostengünstig und Energie sparend
- Ästhetisches Design
- Korrosionsfreie Konstruktion aus Komposit Materialien



Strenge Prüf- und Qualitätsverfahren gestatten zuverlässige Dienstleistungen



WellMate™
Druckausdehnungsgefäße sind
die bevorzugte Wahl des Profis
für zuverlässige Druckbehälter
mit hoher Funktionsdauer, die
nicht rosten oder lecken



Anwendungen :

- ▶ Privater Bereich
- ▶ Kleinhandel
- ▶ Drucksteigerung

Leichter zu installieren als Stahl, und auf lange Sicht nicht zu schlagen

Die Eigenschaften und Vorzüge unserer WM-Serie sind von Stahltanks unerreicht. Von der korrosionsfreien Komposit Konstruktion, über geringes Gewicht, einfache Wartung bis hin zur kostengünstigen Installation, sind Druckausdehnungsgefäße der WM-Serie die erste Wahl des Profis.

Besonders, wenn die folgenden Vorteile zum Mix hinzukommen :

- ▶ Austauschbare Luftzelle - für einfache Wartung vor Ort,
- ▶ Besserer «Drawdown» als Stahltanks vergleichbarer Größe - höhere Effizienz,
- ▶ 100% rostfrei (in korrosiver Umgebung) - besonders wichtig in Landwirtschaft, Viehzucht und in Küstenregionen,
- ▶ Schneller und preiswerter zu installieren - mit nur einer Arbeitskraft und wenigen Arbeitsstunden,
- ▶ Breiteres Spektrum an möglichen Drücken - erhöhte Vielseitigkeit.



Spezifikationen :

WM-Leistungsdaten

Modell Nummer	Kapazität / Volumen gal / liter	Maximaler Betriebsdruck psi / kPa / bar	«Drawdown» 2 lit/3,5 Einstellung** gal / liter	Durchmesser* inch / cm	Gesamthöhe* inch / cm	Abstand* Ein-/Auslaß zum Boden inch / cm	Systemanschluß	Gesamtgewicht* lbs / kg
WM0060	14.5 / 55	120 / 850 / 8.5	4.4 / 16.5	16 / 41	26 / 66	1 1/4 / 4.4	1" male NPT	14.5 / 6.6
WM0075	19.8 / 75	120 / 850 / 8.5	5.9 / 22.5	16 / 41	32 / 81	1 1/4 / 4.4	1" male NPT	17.75 / 8.1
WM0120	29.5 / 112	120 / 850 / 8.5	8.9 / 33.5	16 / 41	44 / 112	1 1/4 / 4.4	1" male NPT	24.75 / 11.2
WM0150	40.3 / 153	120 / 850 / 8.5	12.1 / 45.8	16 / 41	57 / 145	1 1/4 / 4.4	1" male NPT	30 / 13.6
WM0190	47.1 / 178	120 / 850 / 8.5	14.1 / 53.5	21 / 53	41 1/4 / 105	2 1/4 / 5.7	1 1/2" male NPT	43 / 19.5
WM0235	62 / 235	120 / 850 / 8.5	18.0 / 68.1	24 / 61	41 1/4 / 105	2 1/4 / 5.7	1 1/2" male NPT	50 / 22.7
WM0330	86.7 / 328	120 / 850 / 8.5	26.0 / 98.5	24 / 61	55 1/4 / 140	2 1/4 / 5.7	1 1/2" male NPT	72.75 / 33.0
WM0450	119.7 / 453	120 / 850 / 8.5	35.9 / 135.9	24 / 61	74 1/4 / 189	2 1/4 / 5.7	1 1/2" male NPT	95 / 43.1
WM0600	160 / 606	140 / 1000 / 10	47.6 / 180	30 / 76	68 1/2 / 174	5 1/4 / 15	2" male BSP	168 / 76.2
WM0750	200 / 757	140 / 1000 / 10	59.4 / 225	30 / 76	81 / 206	5 1/4 / 15	2" male BSP	196 / 89.0
WM1000	270 / 1022	140 / 1000 / 10	79.3 / 300	36 / 92	83 1/2 / 212	7 1/4 / 20	2" male BSP	258 / 117.1

Bemerkung: Maximale Außenbetriebs Temperatur 49°C (120°F). Maximale Innenbetriebs Temperatur 38°C (100°F). Minimale Betriebs Temperatur 4°C (40°F).

* Durchmesser, Höhe und Gewicht können ohne Vorankündigung leicht abweichen

** In Übereinstimmung mit den aktuellen Industrienormen beruhen die «Drawdown» Faktoren (für Sinkgeschwindigkeit) auf dem Boyleschen Gesetz. Die tatsächliche «Drawdown» (Sinkgeschwindigkeit) hängt von den Systemvariablen ab, einschließlich der Genauigkeit und des Betriebs des Druckhalters und -messgeräts, und der Betriebstemperatur des Systems.

UTTM-Serien

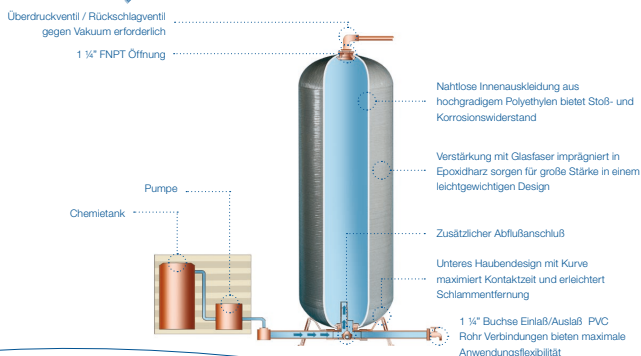
Anwendungen :

- Kontakttank für Wasseraufbereitung.
- Hydropneumatisch (mit gekauftem Zubehör)

Kontakt mit Chemikalien, Chlor, Schwefelsäure ? Machen Sie es wie die Profis und wählen Sie UT

Sie können keine besseren Druckausdehnungsgefäße für die Wasseraufbereitung auswählen als Einen aus unserer UT-Serie. Konstruktion aus Komposit Materialien macht die Linie für Chemikalien, die sich in aggressivem Wasser befinden. Weitere Vorteile unserer UT-Serie bieten Ihnen die Anwendungsflexibilität, die Sie wünschen :

- Ein-/Auslaß PVC Rohr Anschluß - gestattet direkten T-Anschluß unten am Druckausdehnungsgefäß zur Vereinfachung der Installation,
- Ablassventil — für die einfache Entfernung von Schlamm am Druckausdehnungsgefäßboden,
- hydropneumatischkonvertibel — optionale Luftvolumenkontrollzusammensetzung und -Micronizer- sorgen für schnelle und einfache Behälterkonversion,
- gebundener Ablassanschluß für Flexibilität und größere Stärke.



Spezifikationen :

UT Leistungsdaten

Modell Nummer	Kapazität Gal./Liter	Maximaler Betriebsdruck psi / kPa / bar	Durchmesser* Zoll / cm	Gesamthöhe* Zoll / cm	Höhe* Einlaß/Auslaß zu Boden Zoll / cm	Systemanschluss		Gesamtgewicht* Lb / kg
						Oben	Unten	
WM-UT-110	30/114	75/500/5,0	16/41	43 1/2/111	1 1/2/3,8	1/2" vent line NPT	1 1/2" male NPT	25/11,3
WM-UT-150	40/151	75/500/5,0	16/41	56 1/2/144	1 1/2/3,8	1/2" vent line NPT	1 1/2" male NPT	28/12,7
WM-UT-151	40/151	75/500/5,0	21/53	35 1/2/90	2/5,1	1/2" vent line NPT	1 1/2" male NPT	33/15,0
WM-UT-300	80/303	75/500/5,0	21/53	62/157	2/5,1	1/2" vent line NPT	1 1/2" male NPT	43/19,5
WM-UT-450	120/454	75/500/5,0	24/61	72 1/2/184	2/5,1	1/2" vent line NPT	1 1/2" male NPT	63/28,6

Bemerkung : Maximale Außenbetriebstemperatur 49°C (120°F). Maximale Innenbetriebstemperatur 38°C (100°F). Minimale Betriebstemperatur 4°C (40°F).
*Durchmesser: Höhe und Gewicht können ohne Vorankündigung leicht abweichen.

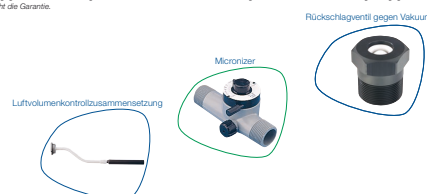
Zubehör :

(für hydro-pneumatische Konversion)

Für richtige Größe Hersteller anfragen

WM-AI-01	Micronizer
WM-AVC-1	Luftvolumenkontrollzusammensetzung

Bemerkung : Zwischen Hartrohren und Druckausdehnungsgefäßöffnungen müssen flexible Verbindungen eingesetzt werden. Diese Druckausdehnungsgefäße sind ausgelegt für einen inneren negativen Druck von (5" Hg) 17 kPa Vakuum unter der Atmosphäre. Könnte der negative Druck jemals (5" Hg) 17 kPa überschreiten, muss ein angemessenes Rückschlagventil gegen Vakuum auch richtig installiert werden. Wird die flexible Verbindung oder das erforderliche Rückschlagventil gegen Vakuum nicht richtig installiert, erlischt die Garantie.





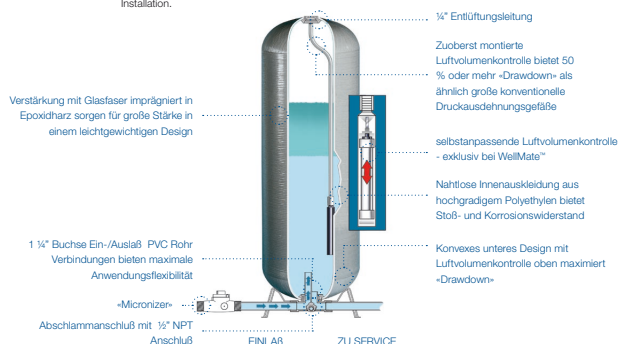
Anwendungen :

- Sulfid- und Eisenwasseraufbereitung
- Hypochlorunggebung
- Freisetzung von Methan oder anderen Quellgasen

Die stärksten Druckausdehnungsgefäße für Ihre schwierigsten Installationen

Eisen- und Sulfidentfernung? - Hypochlorunggebung? Methan und andere unerwünschte Quellgase? Sie benötigen unsere HP-Serie von hydropneumatischen Druckausdehnungsgefäßen. Diese Hochleistungsdruckausdehnungsgefäße können für aggressives Wasser verwendet werden oder als ein offenes System, wo Luft zum Oxidieren und Belüften eingeführt wird. All dies plus diese weiteren Schlüsselvorteile :

- großes «Drawdown» Verhältnis - für höhere Effizienz
- Adapter und UT Abflusssammensetzung - (wird separat verkauft): Sie können ein 1" Steigrohr hinzufügen, um die Belüftung des Wassers zu erhöhen,
- selbstanpassende Luftvolumenkontrolle - für Systemflexibilität und Einfachheit der Installation.



Spezifikationen :

HP Leistungsdaten

Modell Nummer	Kapazität Gal./Liter	Maximaler Betriebsdruck psi / kPa / bar	Drawdown 30/50 Einstellung** gal./Liter	Durchmesser Zoll/cm	Gesamthöhe Zoll/cm	Höhe Ein-/Auslaß zu Boden Zoll/cm	Systemanschluß		Gesamtgewicht* Lb./kg
							Oben	Unten	
WM-HP-110	30/114	75/500/5.0	6.0/25.0	16/41	43 1/2/111	1 1/2/3.8	1/2" vent thra	1 1/2" male NPT	26/11.8
WM-HP-150	40/151	75/500/5.0	9.0/34.1	16/41	56 1/2/144	1 1/2/3.8	1/2" vent thra	1 1/2" male NPT	29/13.2
WM-HP-151	40/151	75/500/5.0	8.0/30.3	21/53	35 1/2/90	2/5.1	1/2" vent thra	1 1/2" male NPT	34/15.4
WM-HP-300	80/303	75/500/5.0	17.8/67.4	21/53	62/157	2/5.1	1/2" vent thra	1 1/2" male NPT	44/20.0
WM-HP-450	120/454	75/500/5.0	25.5/96.5	24/61	72 1/2/184	2/5.1	1/2" vent thra	1 1/2" male NPT	64/29.0

Bemerkung: Maximale Außenbetriebstemperatur 49°C (120°F). Maximale Innenbetriebstemperatur 38°C (100°F). Minimale Betriebstemperatur 4°C (40°F).

*Durchmesser, Höhe und Gewicht können ohne Vorankündigung leicht abweichen.

** In Übereinstimmung mit den aktuellen Industrienormen beruhen die «Drawdown» Faktoren auf dem Boyleschen Gesetz. Die tatsächliche «Drawdown» (Zirkulationsgeschwindigkeit) hängt von den Systemvariablen ab, einschließlich der Genauigkeit und des Betriebs des Druckschalters und «messgeräts» und der Betriebstemperatur des Systems.

Zubehör :

Für richtige Größe Hersteller anfragen

- WM-AI-01 Micronizer
- WM-AVA-xx Luftvolumenkontrollzusammensetzung

Die WellMate™ «Micronizer» fügen sich einfach an jeden hydropneumatischen Tank an, führen dem Druckausdehnungsgefäß kontinuierlich eine kontrollierte Menge Luft zu. Die Komposit-Konstruktion bietet Korrosionswiderstand und lange Funktionsdauer.



Bemerkung: Zwischen Ventilen und Druckausdehnungsgefäßöffnungen müssen flexible Verbindungen eingesetzt werden. Diese Druckausdehnungsgefäße sind ausgelegt für einen inneren negativen Druck von (5" Hg) 17 kPa Vakuum unter der Atmosphäre. Könnte der negative Druck jemals (5" Hg) 17 kPa überschreiten, muss ein angemessenes Rückschlagventil gegen Vakuum auch richtig installiert werden. Wird die flexible Verbindung oder das erforderliche Rückschlagventil gegen Vakuum nicht richtig installiert, erlischt die Garantie.



UT/HP Belüftung Druckausdehnungsgefäße

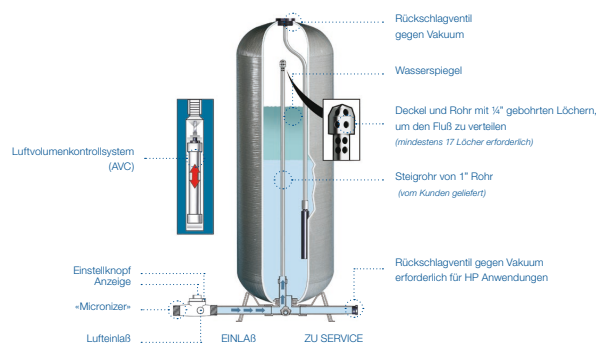
Unerwünschte Gase vermeiden

Haben Sie ein Problem mit unerwünschten Quellgasen? Diese Druckausdehnungsgefäße sind so konstruiert, daß sie Luft zum Oxidieren und Belüften einführen und Methangas und Schwefelwasserstoff, erkennbar am Geruch nach faulen Eiern, minimieren, oder gar eliminieren. Diese Hochleistungsdruckausdehnungsgefäße bieten auch noch folgendes:

- großes »Drawdown« Verhältnis - für höhere Effizienz,
- selbstanpassende Luftvolumenkontrolle - für Systemflexibilität und Einfachheit der Installation,
- Konstruktion aus Komposit Materialien - für längere Funktionsdauer der Druckausdehnungsgefäße.

WellMate™ garantiert nicht die Anforderungen der Hydroklassierung oder die erfolgreiche Entfernung von Düften und Gasen. Es liegt im Verantwortungsbereich des Unternehmers oder Wasseraufbereitungsspezialisten, die vielen involvierten Variablen zu testen und das richtige Druckausdehnungsgefäß auszuwählen.

WellMate™ »Micronizer« schließt Luft in Flußströme unter Druck ein. Aus nicht korrodierendem PVC ohne bewegliche Teile erstellt, ist die WellMate™ »Micronizer« dazu bestimmt, jeden Tank der UT- oder HP-Serie mit einer kontrollierten Menge Luft zu befüllen. Wenn richtig installiert und angepaßt ist, so belüftet die »Micronizer« (Patent angemeldet) das Druckausdehnungsgefäß während 30 bis 50 % der Laufzeit der Pumpe. Schließen Sie die WellMate™ »Micronizer« einfach an das NPT Einlaßrohr Standard 1" Außengewinde unten am Druckausdehnungsgefäß an. Luftmenge und Zeit werden von Hand auf einer einfach zu bedienenden Anzeige angepaßt. Überschüssige Luft fließt über eine im Druckausdehnungsgefäß installierte AVC Luftvolumenkontrolle aus.



Spezifikationen :

Modell Nummer	Kapazität Gal / Liter	1" Steigrohrlänge (Zoll)	1/2" AVC (nur Rohr) (Zoll)	AVC Gesamtlänge über alles (Zoll)
WM-UT-110 / WM-HP-110	30 / 114	24.00	23.25	34.88
WM-UT-151 / WM-HP-151	40 / 151	16.00	14.50	26.15
WM-UT-150 / WM-HP-150	40 / 151	37.50	35.50	47.12
WM-UT-300 / WM-HP-300	80 / 303	42.75	40.00	51.62
WM-UT-450 / WM-HP-450	120 / 454	53.00	46.50	58.12

Bemerkung: Maximale Außenbetriebstemperatur 49°C (120°F). Maximale Innenbetriebstemperatur 38°C (100°F). Minimale Betriebstemperatur 4°C (40°F).
 *Durchmesser, Höhe und Gewicht können ohne Vorankündigung leicht abweichen.
 **In Übereinstimmung mit den aktuellen Industriestandards beruhen die »Drawdown« Faktoren auf dem Boyle'schen Gesetz. Die tatsächliche »Drawdown« (Sauggeschwindigkeit) hängt von den Systemvariablen ab, einschließlich der Genauigkeit und des Betriebs des Druckschalters und »messig« und der Betriebstemperatur des Systems.

Zubehör :

Für richtige Größe Hersteller anfragen

- WM-AI-01 Micronizer
- WM-VB-10724 Rückschlagventil gegen Vakuum
- WM-DA-HUX Adapter
- WM-AVA-xx Luftvolumenkontrollzusammensetzung

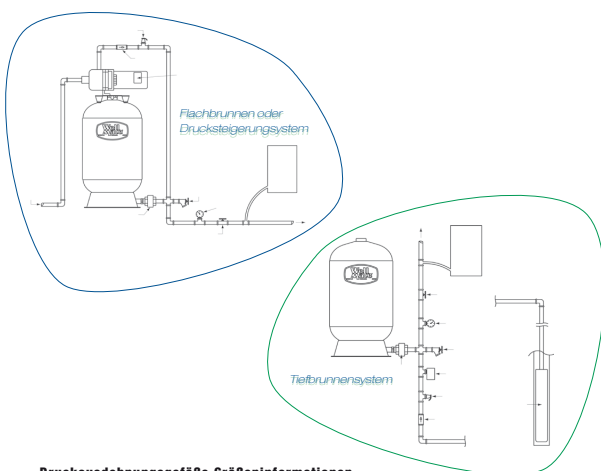
Bemerkung : Zwischen Hartrohren und Druckausdehnungsgefäßöffnungen müssen flexible Verbindungen eingesetzt werden. Diese Druckausdehnungsgefäße sind ausgelegt für einen inneren negativen Druck von (5" Hg) 17 kPa Vakuum unter der Atmosphäre. Könnte der negative Druck jemals (5" Hg) 17 kPa überschreiten, muss ein angemessenes Rückschlagventil gegen Vakuum auch richtig installiert werden. Wird die flexible Verbindung oder das erforderliche Rückschlagventil gegen Vakuum nicht richtig installiert, erlischt die Garantie.



WARNUNG :

Um Gefahren aus Gasansammlungen für Gesundheit und Umwelt zu vermeiden, legen Sie oben einen Anschluß, um das Gas in einen sicheren Bereich abströmen zu lassen.

Zwei der einfachsten hydropneumatischen Anwendungen



Druckausdehnungsgefäße Größeninformationen

Bei der Auswahl der richtigen WellMate™ Größe für Ihr Wassersystem sind drei Faktoren zu berücksichtigen :

- die Förderleistung der Pumpe in Gallonen/Liter pro Minute (GPM/LPM),
 - die empfohlene Mindestlaufzeit der Pumpe,
 - die minimalen (cut-in) und maximalen (cut-out) Systemdruckparameter.
- Sind diese Faktoren bekannt, so bestimmen die folgenden Berechnungen in den meisten Fällen das korrekte Modell für Ihre Anforderungen.*

*Wird ein Wasservolumen benötigt, das größer ist als die auf Zeile #3 berechnete Menge, geben Sie die Menge auf Zeile #3 anstatt des berechneten Volumens ein.

«Drawdown» Faktor berechnen

- Förderleistung der Pumpe.....GPM/LPM
- Gewünschte MindestlaufzeitMinuten
der Pumpe
- Multiplizieren Sie Zeile #1 mit Zeile #2.....Gallonen/Liter
dies ist die Mindest «Drawdown» oder die erforderliche
verfügbare Wassermenge

Berechnung der Druckausdehnungsgefäßgröße

- Mindest-SystemdruckPSIG/kPa/bar
- Höchst-SystemdruckPSIG/kPa/bar
- Verwendung der Tabelle unten,Facteur
der auf Zeile 4 und 5 anwendbare Faktor

7 Zeile 3 durch Zeile 6 dividieren.....Gallonen/Liter
um das minimale erforderliche Gesamtvolumen von
WellMate™ zu bestimmen

8 Bestimmen Sie sich auf die PlakettenModell
und wählen Sie das WellMate™ Modell mit der niedrigsten
Gesamtkapazität, die gleich Zeile 7 ist

Beispiel :

Eine Anwendung verwendet eine 20 lpm Pumpe mit einer
minimalen Betriebsdauer
von 1 Minute und 45 Sekunden (1,75) und einem 2 bis 4 bar
System
Druckbereich

(1) 20 LPM x (2) 1,75 = (3) 35 Liter
Sinkgeschwindigkeit : (4) 2 bar und (5) 4 bar Faktor = (6) 0,4
(7) = (3) 35 / (6) 0,4 daher 87,5 Liter
daher Seite 7 konsultierenWM0120

«Drawdown» Faktoren

Höchst-Systemdruck (cut-out) psig (kPa) / bar	Mindest-Systemdruck (cut-in) psig (kPa) / bar																		
	20 (138)	25 (173)	30 (207)	35 (242)	40 (278)	45 (311)	50 (345)	55 (380)	60 (414)	65 (449)	70 (483)	75 (518)	80 (552)	85 (587)	90 (621)	95 (656)	100 (690)	105 (725)	110 (759)
30/(207)/2.06	.21																		
35/(242)/2.41	.28	.19																	
40/(278)/2.76	.34	.26	.17																
45/(311)/3.10	.39	.32	.24	.16															
50/(345)/3.45	.44	.37	.30	.22	.15														
55/(380)/3.80	.47	.41	.34	.26	.21	.14													
60/(414)/4.16	.50	.44	.38	.32	.26	.19	.13												
65/(449)/4.48	.53	.48	.42	.36	.30	.24	.18	.12											
70/(483)/4.83	.56	.50	.45	.40	.34	.29	.23	.17	.11										
75/(518)/5.17		.53	.48	.43	.38	.32	.27	.22	.16	.11									
80/(552)/5.51			.50	.46	.41	.36	.31	.26	.21	.15	.10								
85/(587)/5.86				.48	.43	.39	.34	.29	.24	.20	.15	.10							
90/(621)/6.20					.46	.42	.37	.32	.28	.23	.19	.14	.09						
95/(656)/6.55						.44	.40	.35	.31	.27	.22	.18	.13	.09					
100/(690)/6.89							.42	.38	.34	.30	.26	.21	.17	.13	.09				
105/(725)/7.24								.41	.37	.33	.29	.25	.20	.16	.13	.08			
110/(759)/7.58									.39	.35	.31	.27	.24	.20	.16	.12	.08		
115/(794)/7.92										.38	.34	.30	.26	.23	.19	.15	.11	.08	
120/(828)/8.27											.36	.33	.29	.25	.22	.18	.15	.11	.07
125/(863)/8.62												.35	.32	.28	.25	.21	.18	.14	.11

In Übereinstimmung mit den aktuellen Industriestandards beruhen die «Drawdown» Faktoren auf dem Boyle'schen Gesetz. Die tatsächliche «Drawdown» (Sinkgeschwindigkeit) hängt von den Systemvariablen ab, einschließlich der Genauigkeit und des Betriebs des Druckschalters und -messgeräts, dem tatsächlichen Vorlastdruck und der Betriebstemperatur des Systems.

Sicherheitshinweise und Warnhinweise

Prospekt WellMate

- Anleitung vor Montage, Betrieb und Wartung vollständig lesen und aufbewahren.
- Arbeiten an wasserführenden oder elektrischen Bauteilen nur durch fachkundige Personen ausführen.
- Vor Servicearbeiten Anlage drucklos machen und elektrische Komponenten spannungsfrei schalten.
- Nur Original- oder freigegebene Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien verwenden.
- Nach allen Arbeiten Dichtheit, Funktion und sichere Ableitung prüfen.
- Bei Unsicherheit, Leckagen, ungewöhnlichen Geräuschen oder Geruch Anlage außer Betrieb nehmen und Fachbetrieb kontaktieren.

Im Notfall Wasserzufuhr absperren, Anlage außer Betrieb nehmen und bei Personen-, Sach- oder Trinkwassergefahr geeignete Hilfe verständigen.

Technische Änderungen vorbehalten

Rechtliche Hinweise und Betreiberpflichten

Prospekt WellMate

Geltende Vorschriften

Vor Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung, Regeneration, Reinigung und Entsorgung sind alle mitgelieferten Herstellerunterlagen, Typenschilder, Kennzeichnungen, Sicherheitsdatenblätter sowie die am Einsatzort geltenden gesetzlichen und behördlichen Vorgaben zu beachten.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Produkte und Anlagen dürfen nur für den vorgesehenen Zweck, innerhalb der zulässigen Betriebsdaten und mit freigegebenen Medien, Ersatzteilen und Verbrauchsmaterialien verwendet werden. Vorhersehbare Fehlanwendung ist zu vermeiden.

Fachpersonal und Betreiberpflichten

Planung, Einbau, elektrische Arbeiten, Druckarbeiten, Inbetriebnahme und sicherheitsrelevante Wartung sind durch fachkundige beziehungsweise qualifizierte Personen auszuführen. Der Betreiber ist für ordnungsgemäßen Betrieb, regelmäßige Kontrolle, Wartung, Dokumentation und sichere Außerbetriebnahme verantwortlich.

Trinkwasser und Hygiene

Bei Anlagen für Wasser für den menschlichen Gebrauch sind die Trinkwasserverordnung, das Infektionsschutzrecht, behördliche Anforderungen und die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Nach Arbeiten an der Anlage sind hygienische Inbetriebnahme, Spülung, Dichtheitsprüfung und bei Bedarf Wasseranalyse sicherzustellen.

Chemikalien, Harze und Regeneriermittel

Für alle Chemikalien, Harze, Reinigungs-, Desinfektions- und Regeneriermittel gelten Produktkennzeichnung und Sicherheitsdatenblatt. Persönliche Schutzausrüstung verwenden, Stoffe nicht mischen, kindersicher lagern und Reststoffe sowie Verpackungen vorschriftsgemäß entsorgen.

Elektrik, Druck und UV

Vor Arbeiten an elektrischen Komponenten spannungsfrei schalten und gegen Wiedereinschalten sichern. Druckbehälter, Leitungen und Armaturen vor Arbeiten drucklos machen. UV-C-Strahlung niemals ungeschützt betreiben; Lampen nur im geschlossenen Reaktor verwenden.

Mängel und Gefahrenfall

Beschädigte, undichte, veränderte oder unsachgemäß installierte Anlagen dürfen nicht weiter betrieben werden. Bei Gefahr für Personen, Sachen oder Trinkwasserqualität Wasserzufuhr absperren, Anlage außer Betrieb nehmen und fachkundige Hilfe hinzuziehen.

Technische Änderungen vorbehalten